

ICS 59.080.99
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63019—2013

FZ/T 63019—2013

丝 绒 带

Velvet ribbon

中华人民共和国纺织
行业标准
丝 绒 带
FZ/T 63019—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

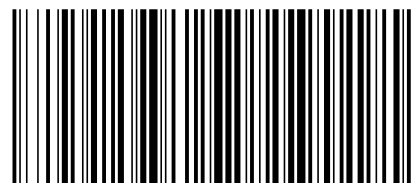
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2014年1月第一版 2014年1月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26273 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 63019-2013

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

8.2.2 外观质量批的验收

外观质量批按 5.4 进行验收,结果判定按表 4 执行,不合格数小于或等于 A_c ,则判检验批合格;不合格数大于或等于 R_e ,则判检验批不合格。

8.2.3 综合质量批的验收

综合质量批判定按内在质量抽样检验和外观质量抽样检验中最低品等评定。

8.3 复验

8.3.1 如供需双方对检验结果或质量有异议时,在规定期限内,可由双方重新抽取相同数量的产品进行复验。

8.3.2 复验结果的判定同 8.2。

8.3.3 复验以一次为准,凡判定合格的应作全批合格,判定不合格的应作全批不合格。

9 包装标志、运输贮存

9.1 包装标志

9.1.1 包装标志应按 GB 5296.4 相关要求执行。

9.1.2 内包装依据不同长度打成卷,用塑料袋按卷(筒)进行封装;外包装纸箱产品质量要合格,箱底箱盖封口严密、牢固。

9.2 运输贮存

9.2.1 产品应按批堆放,堆放不宜过高,禁止倒置、侧压,以免产品受损。贮存、运输时应防潮、防霉、防高温。

9.2.2 交货后,如因运输、贮存、保管不善,以致产品质量受到影响或发生质变时,应由责任方负责。

10 其他

用户对本标准有特殊要求,供需双方另定协议。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位:义乌实信织带有限公司、上海市纺织工业技术监督所、上海宽紧带厂。

本标准主要起草人:陈樟田、贺美娣、宋玲玲、宋翠鸿、楼云银。

7 试验方法

7.1 试验条件

各项试验应在各方法标准规定的标准条件下进行。

7.2 长度、宽度试验方法

按 FZ/T 60021—2010 中第 5 章规定执行。

7.3 厚度试验方法

按 GB/T 3820—1997 规定,其中:压脚面积 $(500 \pm 5) \text{mm}^2$,加压压力 $(0.5 \pm 0.01) \text{kPa}$ 。

7.4 纬密试验方法

按 FZ/T 60021—2010 中第 6 章规定执行。

7.5 耐皂洗色牢度试验方法

按 GB/T 3921—2008 规定执行,锦纶采用单纤维贴衬,试验条件为 A(1),涤纶采用单纤维贴衬,试验条件为 C(3)。

7.6 耐摩擦色牢度试验方法

按 GB/T 3920 规定执行。

7.7 耐光色牢度试验方法

按 GB/T 8427—2008 中方法 3 规定执行。

7.8 水洗尺寸变化率试验方法

按 GB/T 8628、GB/T 8629—2001 采用 4A 程序洗涤和干燥程序 A、GB/T 8630 的规定执行。

7.9 纤维含量偏差试验方法

按 GB/T 2910.7、GB/T 2910.24 规定执行。

7.10 外观质量检验

7.10.1 外观质量检验条件

采用室内北向自然光源,如光源不足,光照度低于 600 lx 时,可用近似 40W 正常青光日光灯在 $(70 \pm 10) \text{cm}$ 距离间补足照度,色差检验采用 D65 标准光源。

7.10.2 外观质量检验规定

7.10.2.1 织带疵点长度以疵点最大长度量计。

7.10.2.2 外观质量检验中,色差按 GB/T 250 评定,色渍的深度按 GB/T 251 评定,其余内容按目测评定。

丝 绒 带

1 范围

本标准规定了丝绒带的术语和定义、产品分类及规格、要求、分等规定、试验方法、检验规则、包装标志、运输贮存。

本标准适用于织带机生产的以锦纶或涤纶为原料宽度范围 2 mm~100 mm 之间的丝绒带。弹性丝绒带可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910.7 纺织品 定量化学分析 第 7 部分:聚酰胺纤维与某些其他纤维混合物(甲酸法)

GB/T 2910.24 纺织品 定量化学分析 第 24 部分:聚酯纤维与某些其他纤维的混合物(苯酚/四氯化碳法)

GB/T 3820—1997 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 60021—2010 织带产品物理机械性能试验方法

3 术语和定义

GB/T 24250 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

丝绒带 velvet ribbon

以锦纶或涤纶等为原料,通过织造割绒、印染整理加工,形成表面具有绒毛的织带。

3.2

牙边 toothed selvedge

织物边缘呈起伏波浪状。